

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
فصل اول: «معرفی سیستم‌های کنترل عددی»	
۱	سیستم‌های اتوماسیون
۱	سیستم‌های اتوماسیون مکانیکی
۱	سیستم‌های اتوماسیون پنوماتیکی
۱	سیستم‌های اتوماسیون هیدرولیکی
۲	سیستم‌های اتوماسیون الکتریکی
۲	سیستم‌های کنترل عددی NC
۲	کنترل عددی کامپیوتری (CNC)
۲	مزایای ماشین‌های CNC
۳	معایب ماشین‌های CNC
۳	عملیات اجرایی ماشین‌های CNC
۳	سیستم‌های تولیدی و جایگاه ماشین‌های کنترل عددی
۴	تست‌های طبقه‌بندی شده فصل اول
۵	پاسخنامه تشریحی تست‌های طبقه‌بندی شده فصل اول
۶	آزمون فصل اول
فصل دوم: «جزای اصلی ماشین‌های کنترل عددی»	
۷	جزای اصلی یک سیستم کنترل عددی کامپیوتری
۷	برنامه دستورات
۸	واحد کنترل ماشین MCU
۹	ماشین افزار
۹	موتورهای محرك محورها
۹	محركه‌های الکتریکی
۱۰	محركه‌های هیدرولیکی
۱۰	اجزای مکانیکی
۱۱	سیستم اندازه‌گیری موقعیت محورها
۱۲	روش اندازه‌گیری
۱۳	تست‌های طبقه‌بندی شده فصل دوم
۱۵	پاسخنامه تشریحی تست‌های طبقه‌بندی شده فصل دوم
۱۷	آزمون فصل دوم
فصل سوم: «اصول اولیه برنامه‌نویسی در ماشین‌های CNC	
۱۸	ابزارهای برشی ماشین‌های CNC
۱۹	محورهای کنترل
۱۹	نحوه تعیین محورهای مختصات
۲۰	انواع سیستم‌های کنترل حرکت در ماشین‌های CNC
۲۱	نقاط مبدأ و مرجع در برنامه‌نویسی ماشین‌های کنترل عددی
۲۲	نقطه صفر ماشین
۲۲	نقطه صفر قطعه کار
۲۲	نقطه صفر ابزار گیر
۲۳	نقطه مرجع



فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۲۳	مودهای عملیاتی واحد کنترل ماشین‌های CNC
۲۴	تست‌های طبقه‌بندی شده فصل سوم
۲۷	پاسخنامه تشریحی تست‌های طبقه‌بندی شده فصل سوم
۳۰	آزمون فصل سوم
فصل چهارم: «برنامه‌نویسی ماشین‌های تراش CNC»	
۳۱	روش‌های برنامه‌نویسی ماشین‌های CNC
۳۱	برنامه‌نویسی ماشین‌های تراش
۳۲	کدهای عملیاتی اصلی (G-Code)
۳۳	کدهای عملیاتی متفرقه (M-Code)
۳۳	کدهای مورد نیاز برای شروع برنامه
۳۳	انتخاب واحد اندازه گیری
۳۳	انتخاب نوع برنامه‌نویسی
۳۴	تعیین نقطه صفر
۳۴	انتخاب صفحه
۳۴	تعیین دور محور
۳۵	تعیین میزان پیشروی
۳۵	دستورات اصلی جابجایی ابزار
۳۷	تصحیح شعاع ابزار
۳۹	آفست طول ابزارها (TLO)
۴۱	پیچ بری
۴۳	سیکل‌های تراشکاری
۴۳	سیکل‌های تراشکاری روی ماشین‌تراش CNC با کنترولر FANUC
۴۵	سیکل‌های تراشکاری روی ماشین‌تراش CNC با کنترولر BOX250
۴۷	تست‌های طبقه‌بندی شده فصل چهارم
۵۲	پاسخنامه تشریحی تست‌های طبقه‌بندی شده فصل چهارم
۵۵	آزمون فصل چهارم
فصل پنجم: «برنامه‌نویسی ماشین‌های فرز CNC»	
۵۸	کدهای عملیاتی اصلی (G-Code)
۵۹	کدهای عملیاتی متفرقه (M-Code)
۵۹	کدهای مورد نیاز برای شروع برنامه
۶۰	دستورات اصلی جابجایی ابزار
۶۲	جبان شعاع ابزار
۶۴	کدهای تصحیح‌کننده شعاع ابزار
۶۴	آفست طول ابزارها (TLO)
۶۵	سیکل‌های فرزکاری
۷۲	تست‌های طبقه‌بندی شده فصل پنجم
۸۱	پاسخنامه تست‌های طبقه‌بندی شده فصل پنجم
۸۵	آزمون فصل پنجم



فهرست مطالب

عنوان	صفحة
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - سراسری	۸۷
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - سراسری	۸۷
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - علمی کاربردی ساخت و تولید، آزاد	۸۷
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - علمی کاربردی ساخت و تولید، آزاد	۸۷
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - صنعت	۸۷
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - صنعت	۸۷
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - سراسری	۸۸
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - سراسری	۸۸
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - علمی کاربردی (رشته مهندسی ساخت و تولید، ماشین ابزار) آزاد	۸۸
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - علمی کاربردی (رشته مهندسی ساخت و تولید، ماشین ابزار) آزاد	۸۸
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - علمی کاربردی ساخت و تولید، آزاد	۸۸
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - علمی کاربردی ساخت و تولید، آزاد	۸۸
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - صنعت	۸۸
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - صنعت	۸۸
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - سراسری	۸۹
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - سراسری	۸۹
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - علمی کاربردی (رشته مهندسی تکنولوژی ساخت و تولید) آزاد	۸۹
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - علمی کاربردی (رشته مهندسی تکنولوژی ساخت و تولید) آزاد	۸۹
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - علمی کاربردی (رشته مهندسی تکنولوژی ساخت و تولید - ماشین ابزار) آزاد	۸۹
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - علمی کاربردی (رشته مهندسی تکنولوژی ساخت و تولید - ماشین ابزار) آزاد	۸۹
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - صنعت	۸۹
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - صنعت	۸۹
سوالات ماشین‌های کنترل عددی - سراسری	۹۰
پاسخنامه ماشین‌های کنترل عددی - سراسری	۹۰
پاسخنامه آزمون‌ها	۹۰
منابع و مراجع	۹۰

